**Информация по учебной дисциплине**

|  |  |
| --- | --- |
| **Название учебной дисциплины** | **Металлорежущие станки** |
| **Код и название специальности** | Специальность 6-05-0719-01 Инженерно-педагогическая деятельностьПрофилизация: Машиностроение |
| **Курс изучения дисциплины** | 2-й |
| **Семестр(ы) изучения дисциплины** | 4-й |
| **Количество часов (всего/аудиторных)** | 240 академических часов (26 аудиторных, 114 – самостоятельная работа) |
| **Трудоемкость в зачетных единицах** | 3 зачетные единицы |
| **Пререквизиты** | Изучение дисциплины носит интегрированный характер и базируется на знаниях общеобразовательных дисциплин |
| **Краткое содержание учебной дисциплины** | Металлорежущие станки-наука изучающая содержание и особенностей процесса конструирования и расчета металлорежущих станков.  |
| **Результаты обучения (знать, уметь, иметь навык)** | ***знать:***- технико-экономические показатели и критерии работоспособности станков, классификацию станков;- методы формообразования поверхности на металлообрабатывающих станках;-[кинематическую](https://pandia.ru/text/category/kinematika/) структуру и компоновку станков;- принципы построения и функционирования станка в целом и отдельных его подсистем;***уметь:***- проводить анализ кинематической структуры станка;- синтезировать кинематическую структуру станка- составлять уравнения настройки цепей станка и определять параметры настроечного узла металлорежущего станка;***владеть****:*- навыками наладки, настройки, регулировки, обслуживания станков;- методикой синтеза кинематической структуры станка по заданным методам формообразования. |
| **Формируемые компетенции** | Специалист, освоивший содержание образовательной программы по специальности, должен обладать специализированными компетенциями:Быть способным использовать специальные знания общего устройства и принципа действия металлорежущих станков при проектировании технологических процессов механической обработке деталей машин.Использовать специальные знания основ гидравлики, гидропневмопривода, общего устройства и принципа действия металлорежущих станков при проектировании технологических процессов механической обработки деталей машин |
| **Форма промежуточной аттестации** | Зачет, экзамен |

Преподаватель \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Л.Н. Бакланенко

Зав. кафедрой \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ О.Ф. Смолякова